

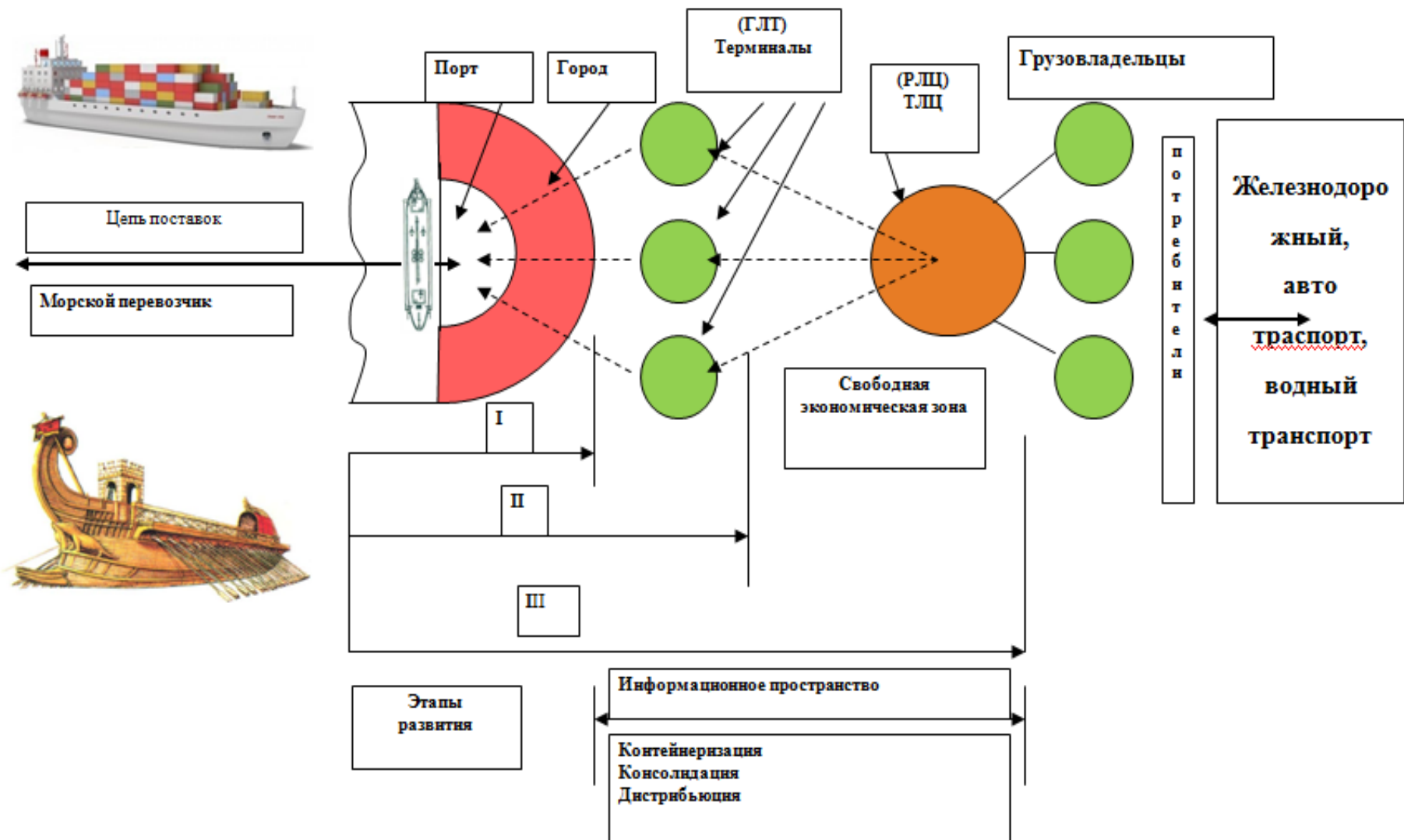
VII международная конференция

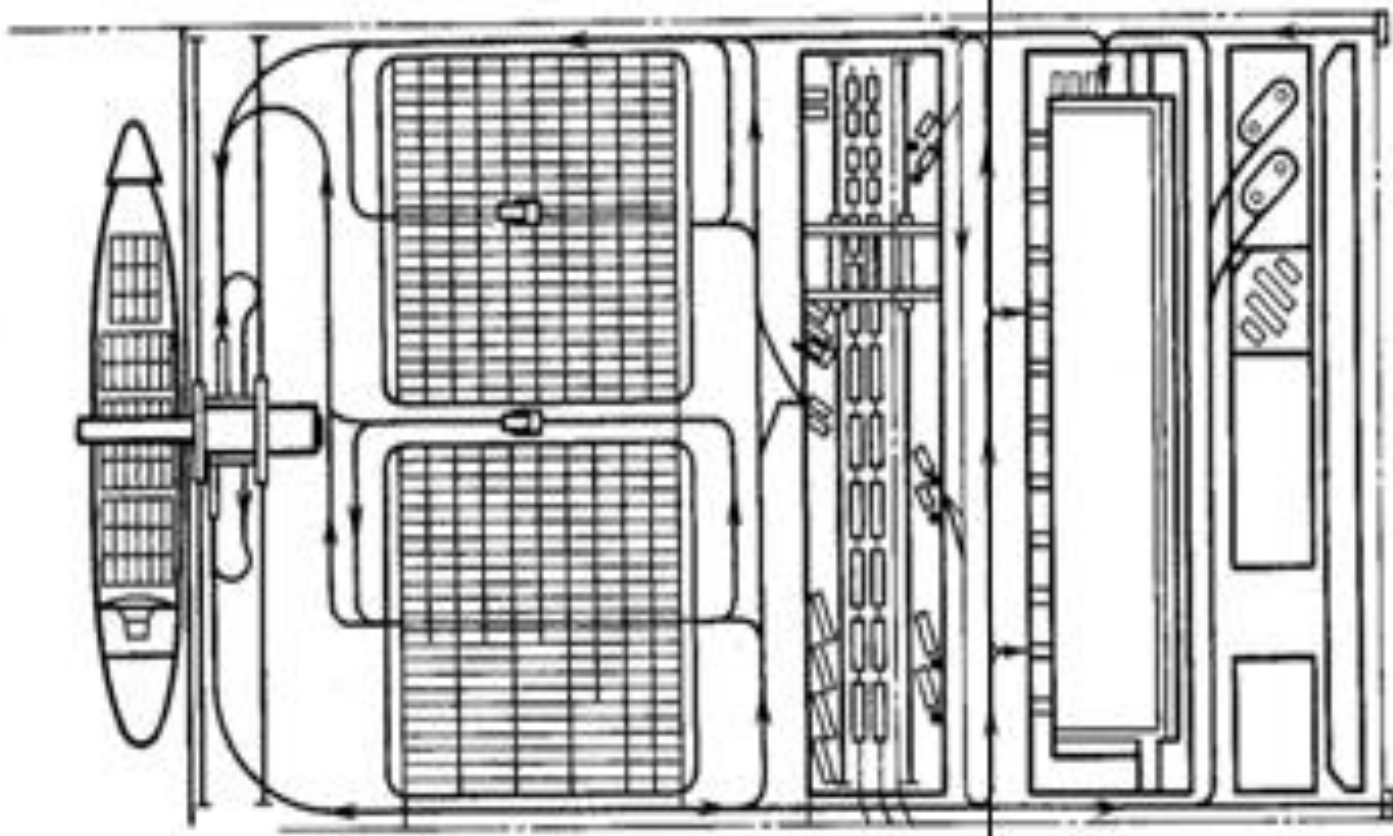
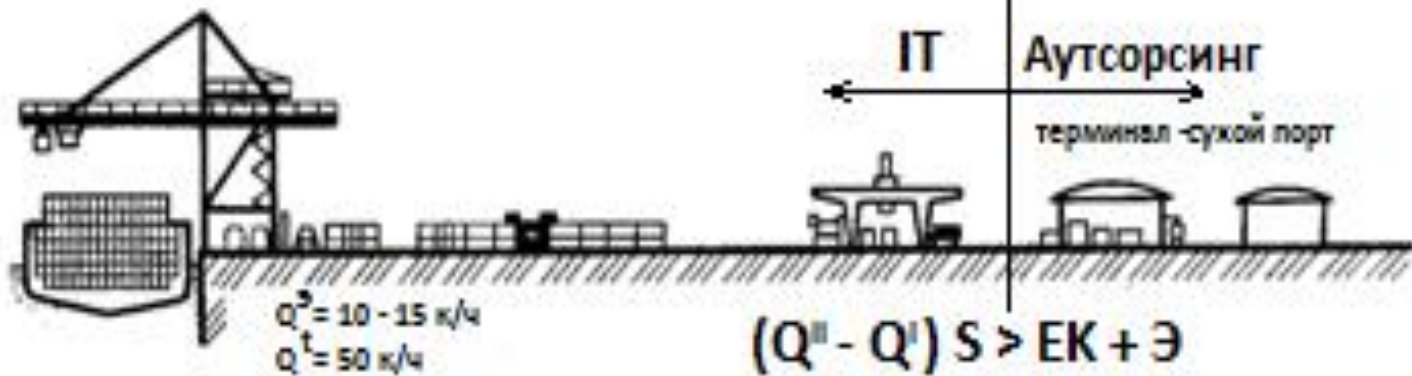
Техника и технологии для портов:
эффективные инвестиции

Работоспособность портового
оборудования как элемент устойчивости
логистической цепи поставок.

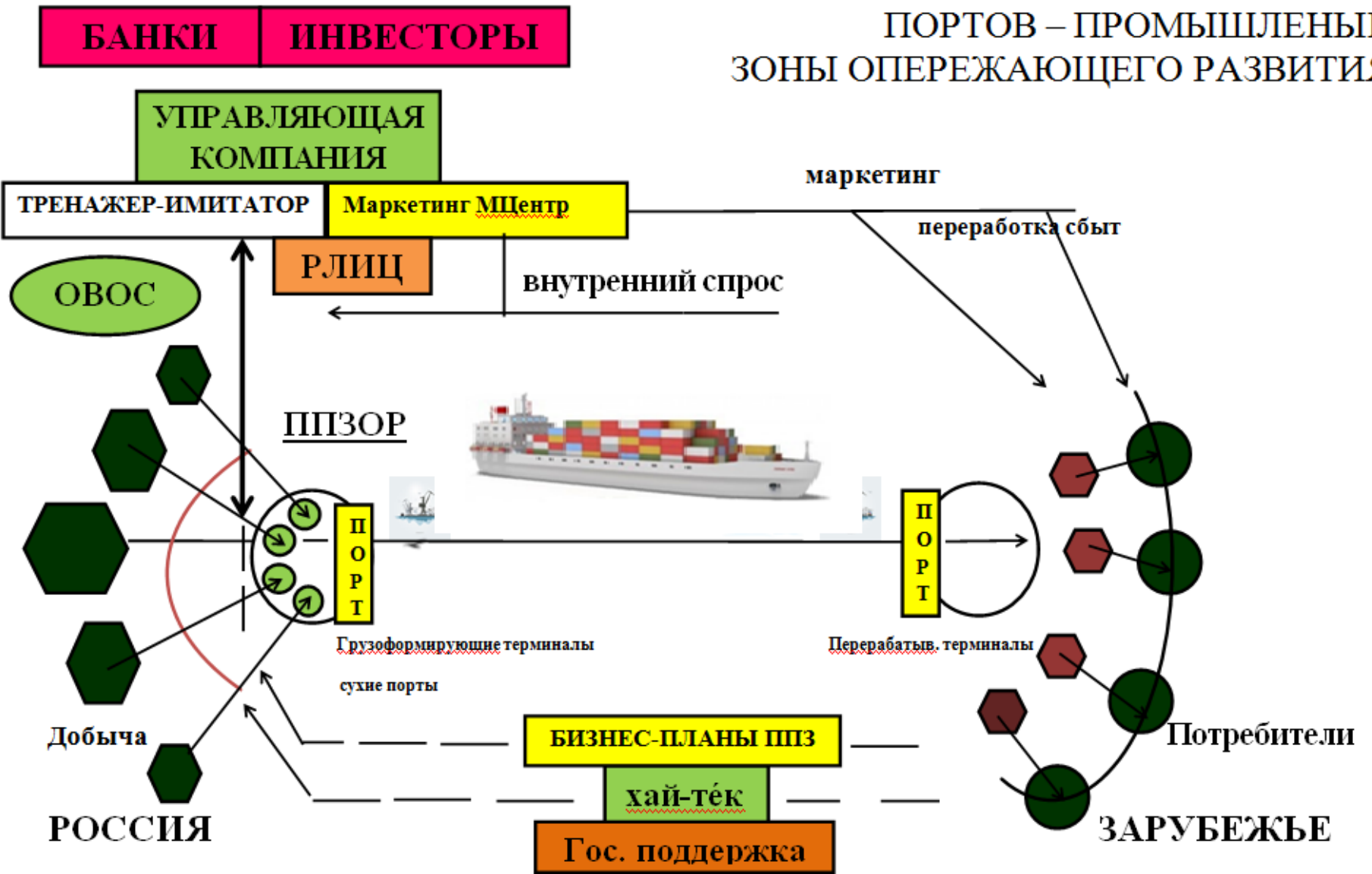
Степанов А.Л, дтн., проф. кафедры «управление
транспортными системами»

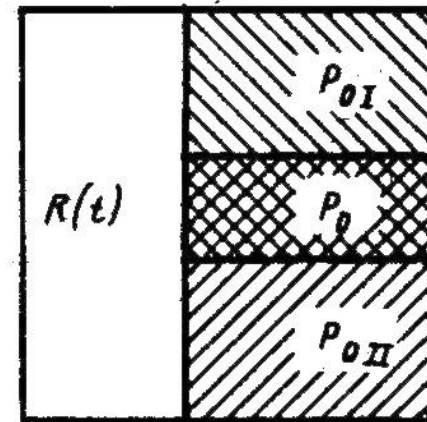
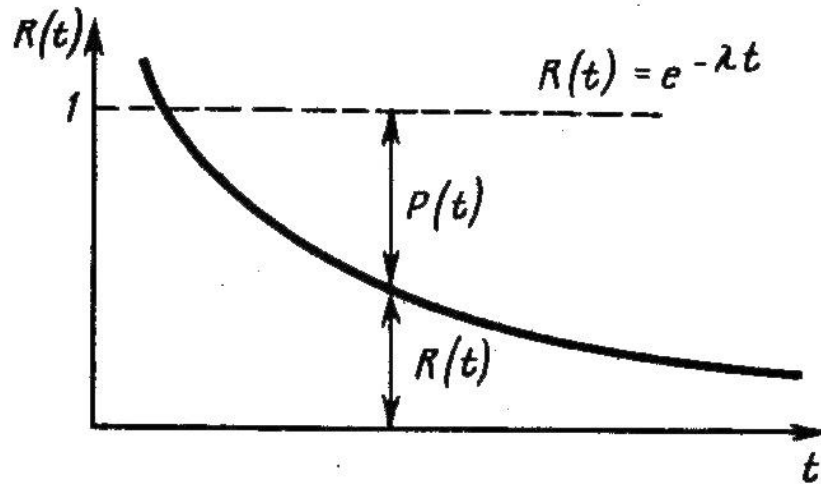
ПОРТОВО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ КЛАСТЕР В ТРАНСПОРТНОЙ ЛОГИСТИКЕ





ПОРТОВ – ПРОМЫШЛЕННЫЕ ЗОНЫ ОПЕРЕЖАЮЩЕГО РАЗВИТИЯ





Вероятность безотказной работы $R(t) = e^{-\lambda t}$. Параметр потока отказов $\lambda = 1 / t_{\lambda}$, где t_{λ} — время работы (наработка на отказ).

Вероятность безотказной работы по статистической информации:

$$P^*(t) = N(t)/n,$$

где $N(t)$ — число объектов, оставшихся работоспособными до конца периода t ; n — число объектов в начале испытания (наблюдения).

Полная сумма возможных состояний может быть представлена квадратом и включает вероятность безотказной работы обоих транспортеров

$$R(t) = R^I(t)R^{II}(t) = e^{-2\lambda t} = \exp(-2t/t_{\lambda});$$

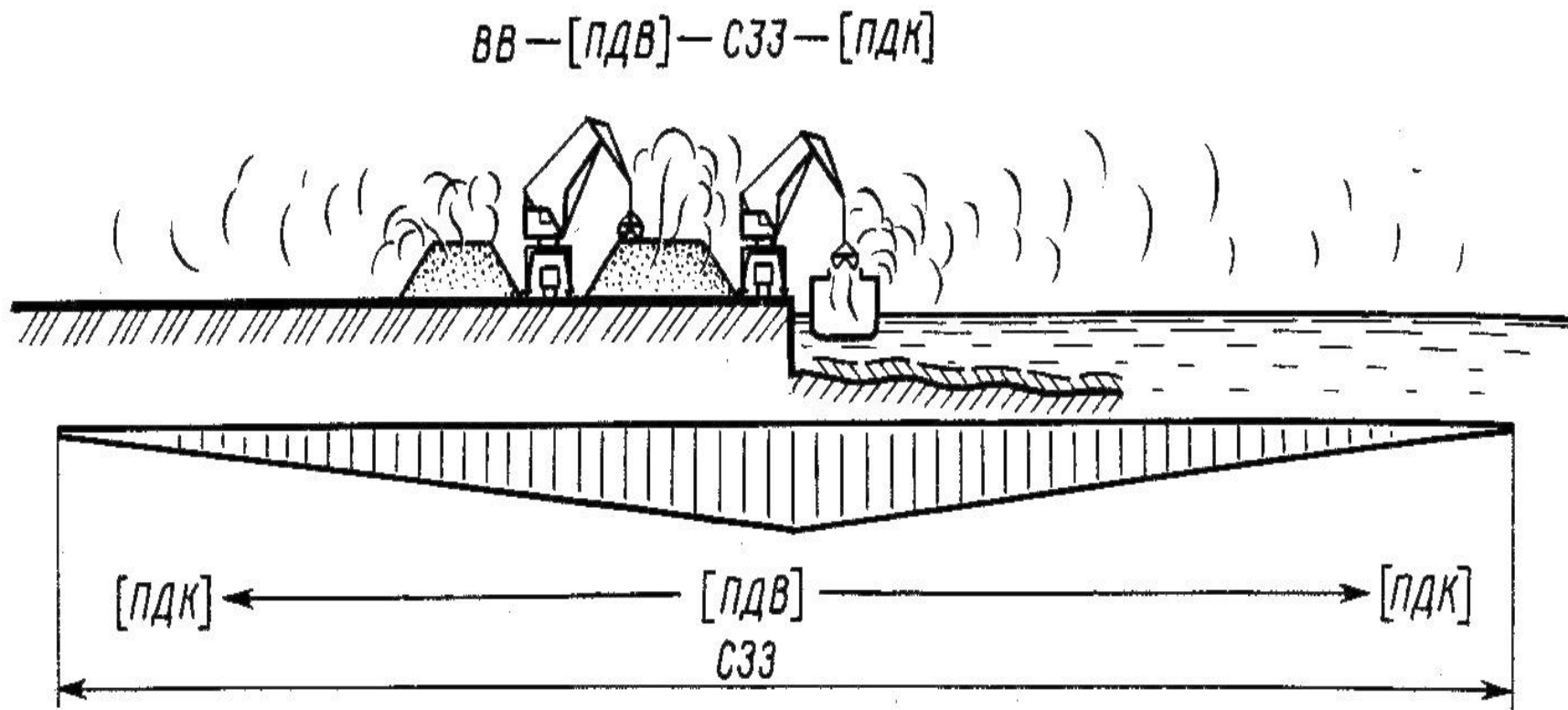
вероятность отказа одного из транспортеров

$$P_{o(I,II)} = 1 - \exp(-2t/t_{\lambda}) - [1 - \exp(-t/t_{\lambda})]^2;$$

вероятность отказа обоих транспортеров

$$P_o = P_{oI}P_{oII} = (1 - e^{-\lambda t})^2 = [1 - \exp(-t/t_{\lambda})];$$

Экологические ограничения в перегрузочных процессах



Методология реализации технико-экологических требований

